



**PUMPEN, VENTILE,
WÄRMETAUSCHER:**

HYGIENIC DESIGN SO VIELFÄLTIG
UND INDIVIDUELL WIE NIE!

FTC ist Teil der CSF Inox Group und vereint die 4 Marken und damit alle Produkte der Gruppe unter einem Dach.

Zur CSF Inox Gruppe gehören CSF Inox (Pumpen), Bardiani Valvole (Ventile), MBS (Wärmetauscher) und OMAC (Pumpen).

Alle 4 produzierenden Unternehmen der Gruppe verfügen über jahrzehntelange Erfahrung mit Prozesskomponenten für die Flüssigkeitsverarbeitung und haben ihren Hauptsitz und Produktionswerke in Norditalien.

Die FTC Deutschland GmbH als Vertriebs- und Serviceteam der CSF Inox Gruppe für den deutschsprachigen Markt ist erster Ansprechpartner für alle Produkte der Unternehmensgruppe.

Wir verstehen uns nicht als reiner Lieferant von erklärungsbedürftigen Produkten, sondern unser Fokus liegt darauf, dass wir unsere Kunden mit all unserer Expertise und Erfahrung ganzheitlich und fachmännisch beraten und so ausgezeichnete Lösungen für die Aufgabenstellung unserer Kunden finden.

Dabei haben wir das große Ganze im Blick und liefern unseren Kunden nicht nur unsere erstklassigen Produkte, sondern wir beraten sie umfänglich.

Dafür setzen wir uns intensiv mit der Aufgabenstellung auseinander und lassen unsere Expertise und die Auslegung der Prozesse und Anlagen einfließen und können so exakt abgestimmte Lösungen für Ihren Flüssigkeitstransport anbieten.



Mit mehr als 60.000 produzierten Ventilen jährlich ist **Bardiani Valvole** ein bedeutender Hersteller von Prozessventilen aus Edelstahl. Ausgezeichnete Qualität, ein umfangreiches Portfolio und stetige Weiterentwicklung sorgen dafür, dass Bardiani sehr erfolgreich in den Märkten der Lebensmittel-, Molkerei- und Getränkeindustrie platziert ist.



MBS hat sich in den vergangenen Jahren zu einem bedeutenden Hersteller von Röhren- und Rohrbündelwärmetauschern aus Edel- oder Duplexstahl für die Pharmazie und Getränke- & Lebensmittelherstellung entwickelt. Insbesondere der ausgeklügelte Einsatz von Wellrohren macht die Produkte einzigartig effizient. Schabewärmetauscher ergänzen das Portfolio für Anwendungen mit hochviskosen, klebrigen oder stückigen Produkten.



CSF Inox entwickelt und produziert eine Vielzahl an Hygienepumpen für die Lebensmittel-, Getränke und Pharmaindustrie. Zum Portfolio gehören sowohl Kreiselpumpen als auch Verdrängerpumpen und Behälterentleerungssysteme. Modernste Produktionsanlagen und Prozesse sorgen für eine gleichbleibend hohe Qualität zur Zufriedenheit anspruchsvollster Kunden.



OMAC ist der Spezialist für Drehkolbenpumpen innerhalb der Unternehmensgruppe. Die Pumpen zeichnen sich in erster Linie durch ihren robusten Aufbau und die damit verbundene Langlebigkeit aus. Gleichzeitig eignen sie sich sehr gut dank ihrer Bauweise für sensible Bereiche der Lebensmittelherstellung und ähnlichen Industrien. Überwiegend aus Edelstahl gefertigt ergänzen Pumpen aus Speziallegierungen das Portfolio und machen die Pumpen zum treuen Begleiter auch in kritischen Anwendungen.





LEBENSMITTEL & MOLKEREI



GETRÄNKE

Ihre Anwendung - Unser Markt

Wir sind uns bewusst, dass unsere Produkte in Anwendungen eingesetzt werden, die keine Fehler erlauben und die höchste Anforderungen hinsichtlich Hygiene, Reinigbarkeit und Sicherheit haben.

Und so ist es unser Anspruch, dass wir qualitativ hochwertige Produkte in den Verkehr bringen, die den Herausforderungen rundum gewachsen sind.

Dabei liegt unser Augenmerk natürlich in erster Linie auf Hygienic Design. Aber ebenso wichtig ist es uns, dass unsere Produkte langlebig und nachhaltig sind und dem Nutzer in der täglichen Arbeit Freude bereiten.

Dafür setzen wir auf hochwertige Materialien und zertifizierte Werkstoffe. Aber nicht nur das, sondern wir prüfen uns auch im Rahmen unserer Qualitätssicherung immer wieder selbst, um uns stetig zu verbessern.



PHARMA UND KOSMETIK



ALLGEMEINE INDUSTRIE

CSF produziert ein umfangreiches Programm an diversen Pumpentypen, die seit Jahren in vielen Bereichen der Produktion von Lebensmitteln und Pharmazeutika bewährt sind. Hochwertige Pumpen, die durch ihre Effizienz und Servicefreundlichkeit überzeugen.



PRODUCER | CSF Inox S.p.A.

HQ: Strada per Bibbiano 7, 42027 Montecchio Emilia (RE) Italy

Ph: +39 0522 869911 | email: italia@csf.it

www.csf.it

KREISELPUMPEN

- **Einstufige Pumpen**
- **Mehrstufige Pumpen**
- **Selbstansaugende Pumpen**
- **Peripheralradpumpen**

VERDRÄNGERPUMPEN

- **Exzentrerschneckenpumpen**
- **Schraubenspindelpumpen**
- **Pneumatische Axialkolbenpumpen**
- **Behälterentleerungssysteme**
- **Sinusrotorpumpen**

EINSTUFIGE PUMPEN

Baureihe CS

Hocheffiziente Kreiselpumpe mit offenem Laufrad in Blockbauweise für den Einsatz in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie der Pharmazie und Kosmetikproduktion.

Mediumberührte Bauteile sind aus Edelstahl 1.4404 und 1.4409 (316L) gefertigt. Alle mediumberührten Oberflächen werden mechanisch und mittels Elektropolitur veredelt. Oberflächenrauigkeiten bis Ra 0,5 μm . Totraumfreie Konstruktion für rückstandslose CIP/SIP Reinigung. Prozessanschlüsse als Gewinde, Clamp oder Flansch aller gängigen Normen ausführbar.

Pumpe mit separat gelagerter Welle für ruhigen Lauf und Verwendung von Normmotor.

Dank hydraulisch optimiertem Gehäusezulauf mit sehr geringen NPSHr Werten. Einfacher Aufbau für schnellen und unkomplizierten Service ohne Spezialwerkzeug.

Die CS Baureihe ist modular aufgebaut und bildet die Grundlage für den Aufbau aller anderen CSF Kreiselpumpen mit dem Vorteil der Gleichteilverwendung. So kommen bei allen Kreiselpumpen weitestgehend gleiche Materialien, Dichtungen und weitere typische Ersatzteile zum Einsatz.

Optionen:

- Hochdruckvariante bis 25 bar Betriebsdruck
- Restentleerung
- Aufstellung auf Transportwagen inkl. Steuerung
- Heiz-/Kühlmantel
- Hochtemperatursausführung bis 190°C
- Kolsterisierte Oberflächen
- Gleitringdichtung mit Temperaturüberwachung (Trockenlauf)
- Inducer
- Motorhaube
- Kalottenfüße

Alternative Werkstoffe:

- Superduplex
- Hastelloy



CS - VARIANTEN



Baureihe CSX

- Bis 37 kW (Motorgröße 200) als Blockpumpe mit Lagerbock



Baureihe CSD

- Aseptische Ausführung mit Dampf überlagerten Dichtungen



Baureihe CSK

- Ausführung als Grundplattenaggregat mit max. 75 kW Antriebsleistung
- Fördermenge bis 560 m³/h



Baureihe CSA

- EHEDG und 3A zertifizierte Ausführung mit Sterildichtung, polierter Oberfläche und zugelassenen Anschlüssen



Technische Daten*

29 Baugrößen:

Fördermenge	max. 330 m ³ /h
Förderhöhe	max. 100 m
Temperatur	max. 140°C
Betriebsdruck	max. 10 / 14 bar
Viskosität	max. 400 mPas
Antriebsleistung	0,25 bis 22 kW



Baureihe CN

Technische Daten*

Fördermenge	max. 110 m ³ /h
Förderhöhe	max. 70 m
Temperatur	max. 140°C
Betriebsdruck	max. 10 bar
Viskosität	max. 400 mPas
Antriebsleistung	0,5 bis 22 kW



Einstufige Baureihe mit Gehäuse aus tiefgezogenem Walzstahl 1.4404 (AISI 316L) für verbesserte Oberflächengüte und Gewichtsreduktion. Pumpe mit separater Pumpenwelle und offenem Laufrad. Betrieb am Normmotor. Baureihe EHEDG & 3A zertifiziert. Komplett aus Edelstahl gefertigt für eine Vielzahl an Anwendungen.

Baureihe CR

Technische Daten*

Fördermenge	max. 150 m ³ /h
Förderhöhe	max. 20 m
Temperatur	max. 100°C
Betriebsdruck	max. 10 bar
Viskosität	max. 1.000 mPas
Antriebsleistung	0,5 bis 15 kW



Die CR Baureihe zeichnet sich aus durch die Verwendung eines Axiallaufrads in Kombination mit einem speziell ausgeprägtem Gehäuse für großen freien Durchgang. Der Antrieb mit geringer Drehzahl (max. 1750 1/min) und die Bauform ermöglichen eine sanfte Beförderung von Flüssigkeiten mit Feststoffen wie beispielsweise in der Weinherstellung, bei der Beförderung von Obst und Gemüse und ähnlichen Anwendungen.

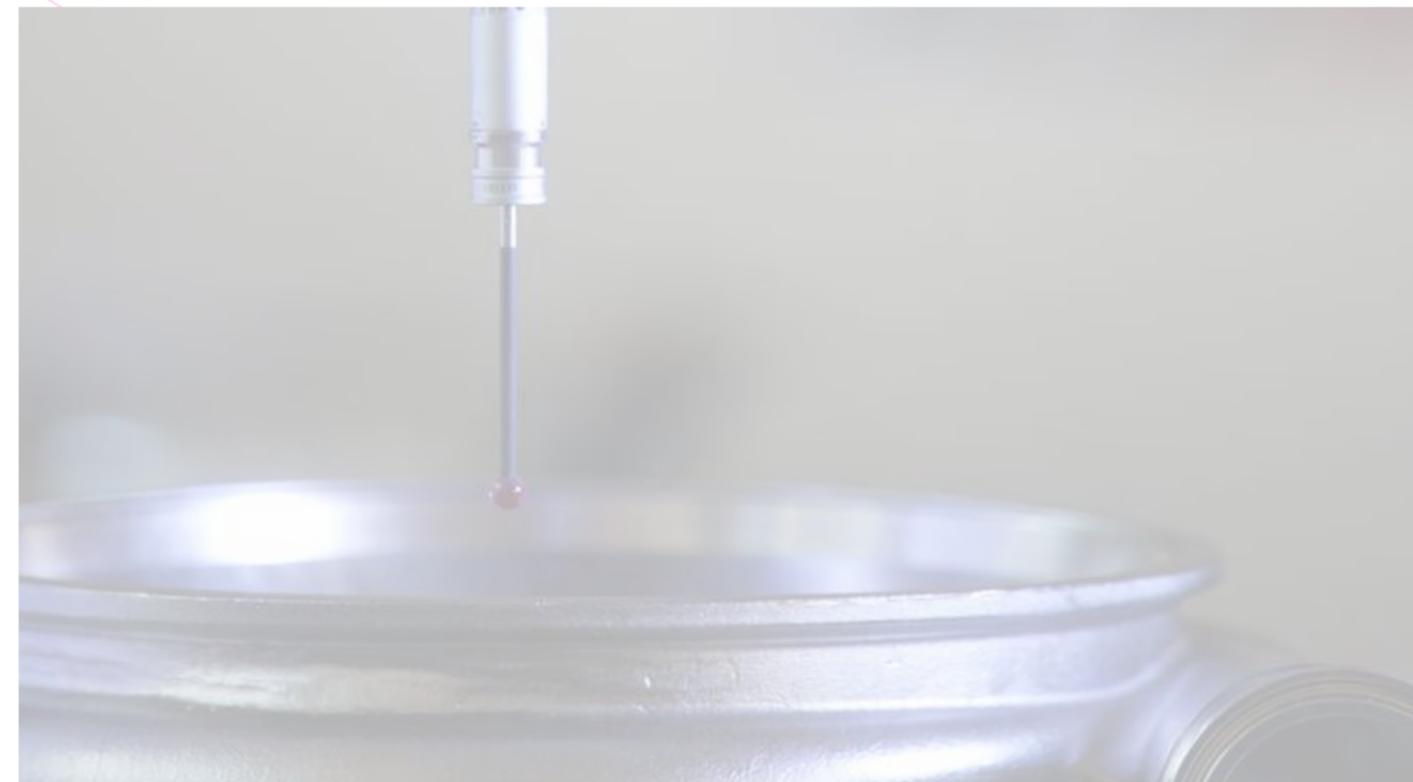
Baureihe CL - CLC

Technische Daten*

Fördermenge	max. 90 m ³ /h
Förderhöhe	max. 50 m
Temperatur	max. 120°C
Betriebsdruck	max. 6 bar
Viskosität	max. 400 mPas
Antriebsleistung	0,37 bis 11 kW



Einfache und kosteneffiziente Pumpenbaureihe aus Edelstahl 1.4404 (AISI 316L) mit polierter Oberfläche gefertigt. Verfügbar mit offenem (CL) oder geschlossenem (CLC) Laufrad für einfache Wasseranwendungen oder als CIP Pumpe. Kompakte Blockbauform mit direkt auf Motorwelle montiertem Laufrad.



MEHRSTUFIGE PUMPEN

Baureihe CSM

Technische Daten*

Fördermenge	max. 150 m ³ /h
Förderhöhe	max. 150 m
Temperatur	max. 140°C
Betriebsdruck	max. 40 bar
Viskosität	max. 400 mPas
Antriebsleistung	11 bis 37 kw



Die Baureihe CSM ist aus massivem Edelstahl 1.4404 (316L) gefertigt und verfügbar in bis zu 4 stufigem Design mit offenem Laufrad mit einem maximalen Betriebsdruck von 40 bar. Wesentlicher Vorteil ist der Betrieb mit hohen Eingangsdrücken und Druckerhöhung.



Baureihe CV

Technische Daten*

Fördermenge	max. 40 m ³ /h
Förderhöhe	max. 140 m
Temperatur	max. 120°C
Betriebsdruck	max. 16 bar
Viskosität	max. 100 mPas
Antriebsleistung	1,1 bis 18,5 kw



Mehrstufige Kreiselpumpe mit bis zu 8 Stufen in Blockausführung. Motor mit verlängerter Welle und direkt montierten Laufrädern. Aufstellung als horizontale oder vertikale Pumpe. Komplett aus Edelstahl gefertigt.

*Daten bezogen auf 50 Hz. Einzelne Baugrößen können abweichen. Andere Werte auf Anfrage.

SELBSTANSAUGENDE PUMPEN

Baureihe AS

Technische Daten*

Fördermenge	max. 55 m ³ /h
Förderhöhe	max. 45 m
Temperatur	max. 100°C
Betriebsdruck	max. 6 bar
Viskosität	max. 400 mPas
Antriebsleistung	1,1 bis 22 kw

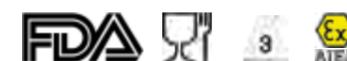


Seitenkanalpumpe aus Edelstahl 1.4404 (316L) in Blockbauweise ausgeführt. Separat gelagerte Pumpenwelle zum Betrieb mit IEC Normmotor. Mit einfacher oder doppelter Gleitringdichtung. Sehr gute Saugleistung bis 7,5m. Weit verbreitet für CIP Rücklauf oder Entladung von Tanks oder im Handling von Flüssigkeit mit hohem Gasanteil.

Baureihe ASH

Technische Daten*

Fördermenge	max. 40 m ³ /h
Förderhöhe	max. 35 m
Temperatur	max. 100°C
Betriebsdruck	max. 10 bar
Viskosität	max. 400 mPas
Antriebsleistung	0,5 bis 22 kw



Selbstansaugende Seitenkanalpumpe mit 3A Zertifizierung aus Edelstahl 1.4404 (316L) gefertigt. Reversibler Betrieb möglich durch integrierte Bauform und nach oben ausgerichteter Stutzen. Alle medienberührten Oberflächen standardmäßig in polierter Ausführung Ra < 0,8 µm.

*Daten bezogen auf 50 Hz. Einzelne Baugrößen können abweichen. Andere Werte auf Anfrage.

Baureihe CNH

Technische Daten*

Fördermenge	max. 65 m ³ /h
Förderhöhe	max. 55 m
Temperatur	max. 120°C
Betriebsdruck	max. 10 bar
Viskosität	max. 400 mPas
Antriebsleistung	0,5 bis 22 kW



Auf Basis der CN Pumpe entwickelte selbstansaugende Hybridpumpe mit 3A Zulassung. Deutlich geringere Geräuschemission und höhere Effizienz als bei Seitenkanalpumpen machen die CNH zum perfekten Partner bei Anwendungen mit zweiphasigen Medien. Komplett aus Edelstahl 1.4404 (316L) gefertigt mit polierter Oberflächen, ohne Toträume und rückstandslos mittels CIP/SIP reinigbar.

PERIPHERALRADPUMPEN



Baureihe CP

Technische Daten*

Fördermenge	max. 6 m ³ /h
Förderhöhe	max. 80 m
Temperatur	max. 100°C
Betriebsdruck	max. 16 bar
Viskosität	max. 250 mPas
Antriebsleistung	1,1 bis 4 kW



Peripheralradpumpe für die pulsationsfreie Förderung von Flüssigkeiten mit Viskositäten bis 250 cP. Komplett in Edelstahl 1.4404 (316L) gefertigt mit geschliffenen und elektropolierten Oberflächen. Sehr gut mittels CIP/SIP reinigbar. Verfügbar mit einfacher oder doppelter Dichtung. Einsatz in Systemen mit geringer Fördermengen wie Messsysteme, Labore oder Pilotanlagen.

*Daten bezogen auf 50 Hz. Einzelne Baugrößen können abweichen. Andere Werte auf Anfrage.

SCHRAUBENSPINDELPUMPEN

Baureihe TS

Technische Daten*

Fördermenge	max. 150 m ³ /h
Temperatur	max. 140°C
Betriebsdruck	max. 20 bar
Viskosität	max. 1.000.000 mPas
Antriebsleistung	0,75 bis 45 kW
Anschlussnennweiten	DN 50 bis DN 125



Die Schraubenspindelpumpe der Baureihe TS ist gemäß den Hygienic Design Richtlinien konstruiert und gefertigt und eignet sich hervorragend für den Einsatz in der Nahrungsmittel-, Kosmetik- und Pharmaproduktion. Die Pumpe ist komplett aus Edelstahl 1.4404 (316L) hergestellt, alle produktberührten Oberflächen sind im Standard Ra < 0,8 µm poliert und dank der tottraumfreien Konstruktion kann die Pumpe sehr gut mittels CIP/SIP Verfahren gereinigt werden und ist EHEDG und 3A zertifiziert.

Aufgrund der Bauweise können sowohl viskose Flüssigkeiten als auch dünnflüssige Medien gefördert werden. So eignet sich die Pumpe als Produktpumpe und gleichzeitig als CIP Pumpe und macht daher den Einsatz einer zusätzlichen CIP Pumpe überflüssig. Ebenso ist die Pumpe für den schonenden Transport von Medien mit Feststoffen und scherempfindlichen Medien geeignet.

Die Pumpe kann für hohe Differenzdrücke eingesetzt werden und weist ein optimales Ansaugvermögen aus bei gleichzeitig extrem geringer Pulsation. Auch für Medien mit Gasgehalt einsetzbar ohne Schaumbildung. Die Pumpe wird charakterisiert durch eine kompakte Bauweise, sehr guter Saugleistung, hohem Wirkungsgrad und kompromisslos umgesetzter hygienischer Konstruktion.

Der Einsatz hochwertiger Komponenten macht die Pumpe langlebig und sicher. Dank des geteilten Gehäuses ist die Konstruktion wartungsfreundlich aufgebaut.

Optionen:

- Ausführung als Blockpumpe
- Einfache oder doppelte Gleitringdichtung mit Messerschneide
- Gehärtete Rotoren und/oder Gehäuse
- Aufbau Heiz-/Kühlmantel
- By-Pass
- Aufbau auf Transportwagen mit integrierter Steuerung
- Durchfluss- und Drucksensoren für erhöhte Sicherheit

*Einzelne Baugrößen können abweichen. Andere Werte auf Anfrage.

EXZENTERSCHNECKENPUMPEN

Baureihe M

Exzentrerschneckenpumpen für den Einsatz von Medien mit niedriger oder hoher Viskosität in allen Anwendungen der Lebensmittel- und Getränkeherstellung. Auch gut einsetzbar für Feststoff beladene Medien wie Maische oder Treber.



Die Pumpe fördert nahezu pulsationsfrei und hat eine sehr gute Saugleistung. Der einfache Aufbau ermöglicht schnelle Wartung und Instandhaltung.

Die Pumpen der M Baureihe sind mittels CIP reinigbar, alle medienberührten Bauteile sind für den Einsatz mit Lebensmitteln zugelassen, wesentliche Bauteile sind aus Edelstahl gefertigt. Ein umfangreicher Baukasten steht zur Individualisierung entsprechend der Anwendung und des Fördermediums zu Verfügung und bietet diverse Optionen.

Varianten:

- Stator in NBR, EPDM, FKM, Nitril, Kautschuk, Butyl
- Einfache oder gespülte drehrichtungsunabhängige Gleitringdichtung
- Gehärteter oder Keramik beschichteter Rotor
- Gelenkwelle mit Wendel für besseren Produkteintrag
- Rotor reduziert (hohe Temperaturen)
- Anschlüsse in Gewinde, Clamp oder Flansch aller gängigen Normen
- Getriebemotor direkt angeflanscht oder als Grundplattenaggregat mit Kupplung

Optionen:

- Heiz-/Kühlmantel an Stator und Gehäuse/Rachentrichter
- Aufstellung auf Transportwagen mit integrierter Steuerung
- Temperaturfühler (PTC) am Stator
- Trockenlaufschutz
- By-Pass mit Überdruckventil
- Häcksler und Lochscheibe am Pumpenauslauf
- CIP Anschluss am Gehäuse
- Restentleerungsanschluss am Gehäuse
- Statorgehäuse aus Edelstahl

Technische Daten*

24 Baugrößen:

Fördermenge	max. 200 m ³ /h
Temperatur	max. 100°C
Differenzdruck	max. 24 bar
Viskosität	max. 800.000 mPas
Antriebsleistung	bis 45 kW
Anschlussnennweiten	DN 25 bis DN 200



Baureihe MA

Pumpe in Standardausführung mit einfachem Gehäuse aus Edelstahl.



Baureihe MC

Pumpe mit Rachen und Förderschnecke zur besseren Zuförderung von hochviskosen oder nicht fließfähigen Produkten.



Baureihe MCR

Ausführung mit Rachen, Förderschnecke und separat angetriebenem Brückenbrecher für die Förderung von stückigen Medien.



Baureihe MC2C

Pumpe mit Rachtentrichter und 2 synchronisierten Förderschnecken für besser Zuführung von Schüttgütern.



Baureihe MH

Überarbeitetes Hygienic Design und verbesserte Reinigbarkeit zeichnen die Evolution der Exzentrerschneckenpumpe zur MH Baureihe aus.

Alle Bauteile sind aus Edelstahl 1.4404 (316L) gefertigt und elektrolytisch mit einer Oberflächengüte $Ra < 0,8 \mu m$.



Das Design des Pumpengehäuses ist frei von Toträumen und rückstandslos mittels CIP zu reinigen. Der exzentrische Pumpenauslauf sorgt für eine komplette Entleerbarkeit.

Baureihe MC2CR

Ausführung der Pumpe mit Rachtentrichter, 2 Förderschnecken und angetriebenem Brückenbrecher separat zur bessern Zuführung von großstückigen Medien.



Baureihe MAV

Vertikale Ausführung der Exzentrerschneckenpumpe bei der die Saugöffnung der Pumpe in das zu fördernde Medium eingetaucht wird. Die Pumpe eignet sich sehr gut zum Umfüllen und Entleeren von Fässern oder Behältern.

Als Zubehör stehen entsprechende Hebevorrichtungen zu Verfügung.



PNEUMATISCHE AXIALKOLBENPUMPEN

Baureihe PA-AM

Technische Daten*

Fördermenge	1 bis 100 l/min
Temperatur	max. 100°C
Differenzdruck	max. 150 bar
Viskosität	max. 800.000 mPas
Anschlussnennweiten	DN 32 bis DN 80



Kolbenpumpen aus Edelstahl 1.4401 (316) mit druckluftbetriebenem Motor. Servicefreundliche Bauweise zum einfachen und schnellen Zerlegen der Pumpe.

Eignet sich sehr gut zum Umfüllen, Beschicken und Fördern von flüssigen bis sehr viskosen Medien im Lebensmittelbereich oder vergleichbaren Applikationen.

Ein cleveres Baukastensystem ermöglicht die Kombination von unterschiedlichen Pumpen - Motor - Kombinationen.

Durch den pneumatischen Antrieb bedenkenlos einsetzbar in explosionsgefährdeten Bereichen und in ATEX Anwendungen.

Verfügbar in langer Bauweise zum direkten Eintauchen ins Fördermedium oder in kurzer Bauweise zu Verwendung mit Folgeplatte für nicht mehr fließfähige Medien.



Behälterentleerungsanlagen

Vielfältige Behälterentleerungssysteme auf Basis der druckluftbetriebenen Axialkolbenpumpen, komplett aus Edelstahl gefertigt.

Verfügbar in unterschiedlichen Ausführungen auf Transportwagen für einzelne Behälter oder mit Standsäule und Doppelgelenkarm für Entleerung von bis zu 8 Fässern ohne Umbau.



Die Steuerung erfolgt komplett pneumatisch (getauchte Pumpen) oder elektropneumatisch mit PLC (Pumpe mit Folgeplatte) in patentierter Prozessführung. Bedienerfreundliche Benutzung zur bequemen Entleerung von Behältern.

Folgeplatten in verschiedenen Ausführungen für rechteckige oder konische Behälter ausführbar. Alle Entleerungsanlagen sind mit Druckluftwartungseinheit inklusive Druckminderer ausgestattet.



- SC2 -

**MOBILE
FASSENTLEERUNGSSTATION
MIT FOLGEPLATTE**

Vier Pumpengrößen sind verfügbar:

- Mit Pumpe PA65AM für Förderleistung bis zu 24 l/min.
- Mit Pumpe PA80AM für Förderleistung bis zu 33 l/min.
- Mit Pumpe PA100AM für Förderleistung bis zu 52 l/min.
- Mit Pumpe PA140AM für Förderleistung bis zu 100 l/min.



- SL2 -

**MOBILE
FASSENTLEERUNGSSTATION
FÜR TAUCHPUMPE**

Vier Pumpengrößen sind verfügbar:

- Mit Pumpe PA65AM für Förderleistung bis zu 24 l/min.
- Mit Pumpe PA80AM für Förderleistung bis zu 33 l/min.
- Mit Pumpe PA100AM für Förderleistung bis zu 52 l/min.
- Mit Pumpe PA140AM für Förderleistung bis zu 100 l/min.



- SCS -

**MOBILE
ENTLEERUNGSSTATION
FÜR KLEINE EIMER**

Drei Pumpengrößen sind verfügbar:

- Mit Pumpe PA50AM für Förderleistung bis zu 10,6 l/min.
- Mit Pumpe PA65AM für Förderleistung bis zu 24 l/min.
- Mit Pumpe PA80AM für Förderleistung bis zu 33 l/min.



- SCP -

**MOBILE
ENTLEERUNGSSTATION
FÜR RÜHRBEHÄLTER**

Drei Pumpengrößen sind verfügbar:

- Mit Pumpe PA65AM für Förderleistung bis zu 24 l/min.
- Mit Pumpe PA80AM für Förderleistung bis zu 33 l/min.
- Mit Pumpe PA100AM für Förderleistung bis zu 52 l/min.



- SC8 -

**FASSENTLEERUNGSSTATION
MIT DOPPEL-GELENKARM**

Drei Pumpengrößen sind verfügbar:

- Mit Pumpe PA80AM für Förderleistung bis zu 33 l/min.
- Mit Pumpe PA100AM für Förderleistung bis zu 52 l/min.
- Mit Pumpe PA140AM für Förderleistung bis zu 100 l/min.



- SL4 -

**FASSENTLEERUNGSSTATION
MIT DREHKARUSSELL**

Zwei Pumpengrößen sind verfügbar:

- Mit Pumpe PA100AM für Förderleistung bis zu 52 l/min.
- Mit Pumpe PA140AM für Förderleistung bis zu 95 l/min.



- SCD -

**ENTLEERUNGSSTATION FÜR
GROSSE RÜHRBEHÄLTER**

Zwei Pumpengrößen sind verfügbar:

- Mit Pumpe PA100AM für Förderleistung bis zu 52 l/min.
- Mit Pumpe PA140AM für Förderleistung bis zu 95 l/min.

SINUS-ROTOR PUMPEN

Baureihe SN

Technische Daten*

Fördermenge	max. 100 m ³ /h
Temperatur	-10 bis 90°C
Differenzdruck	max. 15 bar
Viskosität	max. 1.000.000 mPas
Antriebsleistung	bis 45 kW
Anschlussnennweiten	DN 65 bis DN 150



Dampf - Wasser Mischer

Technische Daten

Anschlussnennweiten	¾" und 1 ¼"
Leistung	bis 9 m ³ /h Heißwasser



Die volumetrischen Pumpen mit sinusförmigem Rotor eignen sich besonders zum sanften Fördern ohne Quetschen von viskosen und scherempfindlichen Produkten, die sensible Feststoffe enthalten. Dabei hat die Pumpe ein sehr gutes Ansaugverhalten und den Vorteil von nur einer Wellenabdichtung. Dank der besonderen Form des Rotors gewährleisten die SN Pumpen geringe Pulsation und ermöglichen einen linearen und konstanten Förderstrom ohne Schaumbildung.

Die Pumpen sind komplett aus Edelstahl 1.4404 (316L) gefertigt und eignen sich sehr gut für viele Anwendungen in der Lebensmittelindustrie. Die servicefreundliche Konstruktion der Pumpe sichert eine schnelle und einfache Inspektion und Wartung, auch ohne dass die Pumpe aus der Anlage entfernt werden muss.

Der Dampf-Wasser-Mischer ermöglicht eine äußerst einfache und effektive Warmwasserbereitung. Auf Basis bestehender Dampf- und Kaltwassernetze kann einfach und schnell warmes Wasser einstellbar bis ca. 95°C bereitet werden. Komplett aus Edelstahl ausgeführt und gegen versehentliche Dampfleckage gesichert.

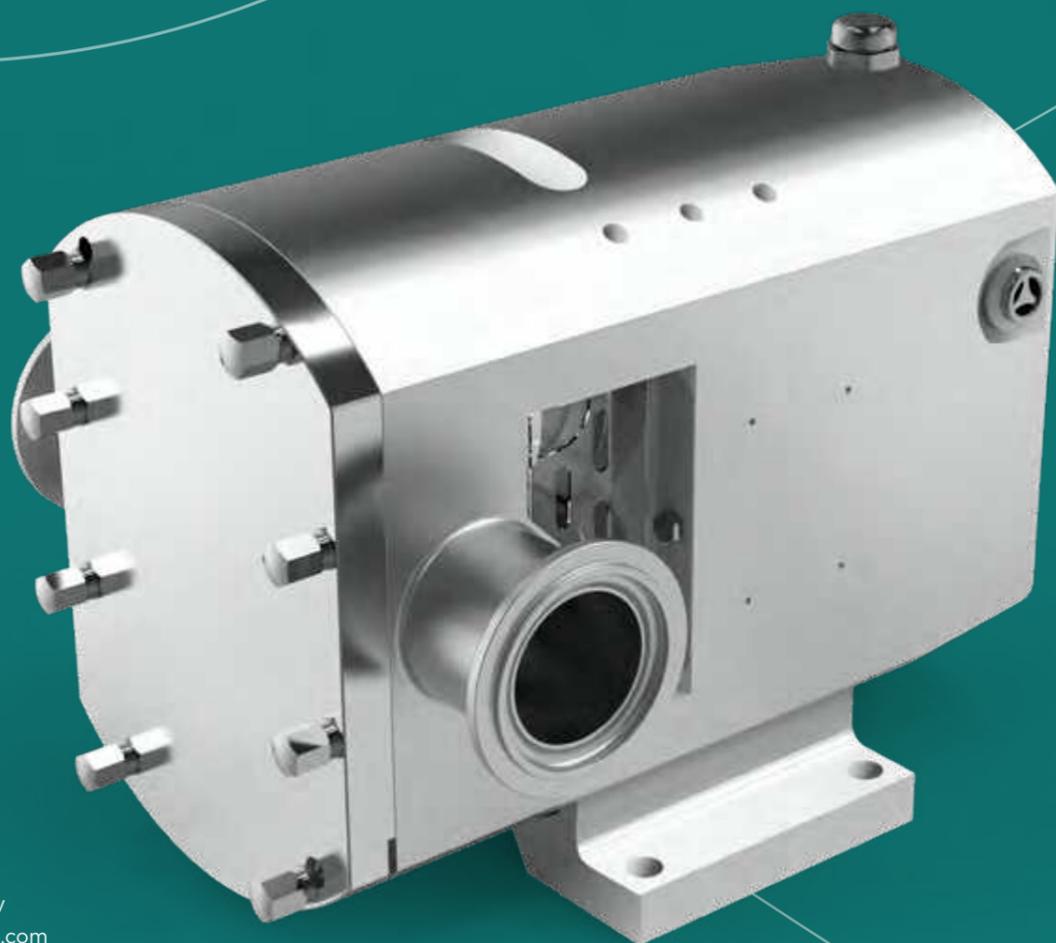
Der Mischer ist mühelos zu installieren sowie sicher und einfach im Gebrauch. Optimal im Einsatz für Reinigung von Geräten, Behältern oder Maschinen. Verfügbar in 2 Baugrößen. Mit umfangreichem Zubehör lieferbar.

*Einzelne Baugrößen können abweichen. Andere Werte auf Anfrage.





Die Drehkolbenpumpen von OMAC sind einer großen Anzahl an Varianten erhältlich, die eine perfekte Individualisierung ermöglichen. Robust im Aufbau, zuverlässig im Betrieb und dabei CIP/SIP reinigbar gestaltet sind die Merkmale, die die Pumpen beschreiben.



PRODUCER | O.M.A.C. S.r.l.

HQ: Via G. Falcone 8, 42048 Rubiera (RE) Italy

Ph: +39 0522 629371 | mail: info@omacpompe.com

www.omacpompe.com

DREHKOLBENPUMPEN



DREHKOLBENPUMPEN

Baureihe B

Die Pumpen der B Baureihe sind aus Edelstahl 1.4404 (AISI 316L) gefertigt und in vielen Varianten verfügbar.

Dank präziser Fertigung ist ein hervorragender hydraulischer Wirkungsgrad garantiert und ermöglicht ein hocheffizientes Fördern selbst niedrig viskoser Medien. Ihr robuster Aufbau, die damit verbundene Langlebigkeit der Pumpen kombiniert mit einer einfachen Bauweise für unkomplizierte und schnelle Wartung, machen die Pumpen zu einem zuverlässiger Begleiter für viele Anwendungen bei denen hochviskose Medien schonend transportiert werden müssen.



Die Pumpen sind voll CIP & SIP fähig und eignen sich besonders für Anwendungen im Bereich der Chemie-, Kosmetik- und Lebensmittelproduktion sowie der allgemeinen Industrie.

Varianten:

- Wellenabdichtung: Einfache, gespülte oder doppelte Gleitringdichtung. Einfacher oder doppelter Wellendichtring.
- Rotorformen: Zahnrad, zweiflügelig, dreiflügelig oder sichelförmig. Auch in Edelstahlgleitlegierung.
- Diverse Materialpaarungen bei Dichtungen
- Aufstellung mit vertikaler Stützensausrichtung
- Ausführung in Werkstoffen Hastelloy, Monel, oder Titan.
- Anschlüsse in Gewinde, Clamp oder Flansch aller gängigen Normen

Optionen:

- Heiz-/Kühlmantel für Gehäuse oder Gehäusedeckel
- Integriertes Überdruckventil oder externer By-Pass
- Aseptische Ausführung
- Aufstellung auf Transportwagen mit integrierter Steuerung
- Vergrößerte Anschlüsse für verbesserten Zulauf
- Pumpe mit Hydraulikmotor

Technische Daten*

Fördermenge	max. 315 m ³ /h
Differenzdruck	max. 20 bar
Temperatur	max. 180°C
Viskosität	max. 200.000 mPas
Antriebsleistung	max. 75 kW
Drehzahl	max. 1400 1/min
Anschlussnennweite	DN 25 - DN 200



Baureihe BE

Technische Daten*

Fördermenge	max. 100 m ³ /h
Temperatur	max. 100°C
Differenzdruck	max. 10 bar
Viskosität	max. 200.000 mPas
Antriebsleistung	max. 9,2 kW
Nennweiten	DN 25 - DN 80



Die hygienische Drehkolbenpumpe BE in Blockausführung vereint alle Vorteile der Standardausführung der Drehkolbenpumpe der Baureihe B mit dem Vorteil des geringeren Platzbedarfs und weniger Ersatzteile, da der Antriebsmotor direkt an die Pumpe angeflanscht wird.

Baureihe BA & BB

Technische Daten*

Fördermenge	max. 100 m ³ /h
Temperatur	max. 180°C
Differenzdruck	max. 20 bar
Viskosität	max. 200.000 mPas
Antriebsleistung	max 45 kW
Nennweiten	DN 25 - DN 150
Drehzahl	max. 1400 1/min



Die Baureihe BA (3A & EHEDG zertifiziert) bzw. BB ist eine auf Basis der B Serie entwickelte Ausführung mit verbessertem hygienischen Design bei gleichen hydraulischen Leistungsdaten und identischem Lagerträger. Rückstandslos reinigbare Ausführung durch versenkte Rotorschrauben und spaltfreier Ausführung der Gleitringdichtung und O-Ringe. Die Pumpen sind aus komplett aus Edelstahl 1.4404 (AISI 316L) gefertigt und weisen einen hervorragenden Wirkungsgrad auf.

Dank ihrer Bauweise sind die Pumpen voll CIP & SIP fähig und eignen sich für alle Anwendungen in denen regelmäßig gereinigt wird und eine schonende Behandlung des Fördermediums im Vordergrund steht.

Baureihe C

Technische Daten*

Fördermenge	max. 144 m ³ /h
Temperatur	max. 180°C
Betriebsdruck	max. 17 bar
Viskosität	max. 200.000 mPas
Antriebsleistung	max. 45 kW
Nennweiten	DN 25 - DN 125



Die hygienische Drehkolbenpumpe C wurde entwickelt mit dem Fokus auf Servicefreundlichkeit ohne auf bewährte Features anderer Baureihen zu verzichten. Von vorne wechselbare Gleitringdichtungen, einfaches Einstellen der axialen Spaltmaße und kompromissloses Umsetzen von Hygienic Design zeichnen die Pumpe aus. Alle medienberührten Bauteile in 1.4404 oder 1.4435 (AISI 316L) ausgeführt. Die Pumpe ist EHEDG und 3A zertifiziert.



Baureihe BF

Technische Daten*

Fördermenge	max. 30 m ³ /h
Temperatur	max. 180°C
Betriebsdruck	max. 20 bar
Viskosität	max. 200.000 mPas
Antriebsleistung	max. 18,5 kW
Nennweiten	DN 25 - DN 80



Die hygienische Drehkolbenpumpe erfüllt die höchsten Anforderungen nach Hygienic Design. Die äußere Kontur der Pumpe und deren Lagerträger wurde für einfachere Reinigung konstruiert und der Lagerträger aus Edelstahl ausgeführt, optional mit polierter Oberfläche. Alle medienberührten Bauteile der Pumpe sind aus 1.4404 (AISI 316L) mit Delta Ferrit Gehalt <3% gefertigt und so gestaltet, dass auf Schweißnähte vollständig verzichtet wird.



Röhren- und Schabewärmetauscher aus Edelstahl von MBS bestechen durch ihre innovative Bauweise und einzigartige Effizienz.

Komplett aus Edelstahl und in diversen Bauformen und Ausführungen gefertigt, eignen sie sich für sehr viele Anwendungen.



PRODUCER | MBS S.r.l.

HQ: Via Gian Pietro Sardi 24, 43124 Parma - Italy

Ph: +39 0521 3971 | mail: mbs@mbs-europe.com

www.mbs-europe.com

WÄRMETAUSCHER

- **HYGIENEAUSFÜHRUNG MIXFLO**
- **STERILAUSFÜHRUNG PHARMAFLO**
- **INDUSTRIEAUSFÜHRUNG CROSSFLO**
- **SCHABEWÄRMETAUSCHER**



HYGIENE AUSFÜHRUNG MIXFLO

Mixflo Multitube

Technische Daten*

Temperatur	max. 184°C
Betriebsdruck	max. 10 bar
Oberflächengüte	Ra < 0,8 µm
Anschlüsse	Flansche, Gewinde und Clamps aller gängigen Normen
Nennweite	DN 50 - DN 300
Länge	1 bis 6m



Der hygienisch konstruierte Rohrbündelwärmetauscher Mixflo Multitube besteht aus einem Bündel von Wellrohren (auf Wunsch auch mit Glattrohr), die an beiden Enden integral in Rohrböden verschweißt und in einen Mantel gefasst sind. Der Mantel ist mit einem Kompensator ausgestattet, um thermische Spannungen zu verhindern.

Alle Wärmetauscher sind gemäß der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU gefertigt und geprüft.

Der Einsatz von Wellrohren sorgt für hoch effektiven Wärmeaustausch. Der Wärmetauscher ist komplett aus Edelstahl 1.4404 (316 L) gefertigt, alternative Materialien wie Duplexstähle sind auf Anfrage möglich. Dank tottraumfreier Konstruktion rückstandslos mittels CIP/SIP reinigbar.

Es können sowohl einzelne Wärmetauschermodule als auch komplette Aggregate als "Plug and Play Lösung" geliefert werden. Auf Wunsch mit entsprechender Isolierung.

Dank der komplett verschweißten Ausführung und des Einsatzes von hochwertigem Edelstahl ist der Wärmetauscher langlebig und sicher.

Sehr gut geeignet für den Einsatz im Lebensmittel- und Getränkebereich für Flüssigkeiten mit geringer oder mittlerer Viskosität.

Typisches Einsatzgebiet ist beispielsweise die thermische Haltbarmachung von Milch, Fruchtsäften oder Erfrischungsgetränken.

Mixflo Monotube



Wärmetauscher in Hygienic Design bestehend aus zwei konzentrischen angeordneten Wellrohren. Großer freier Durchgang im Produktrohr. Mantelrohr mit oder ohne Kompensator.

Für den Einsatz mit Produkten mittlerer bis hoher Viskosität sowie für stückige Medien wie beispielsweise Traubenmost, Obst- und Gemüsekonzentrate oder Ketchup. Auch mit Glattrohr als molchbare Ausführung erhältlich.

Mixflo Annular space



Der Mixflo Annular Space Röhrenwärmetauscher besteht aus mehreren konzentrisch angeordneten Wellrohren. Das Produkt wird dabei von innen und außen geheizt oder gekühlt. Der verschachtelte Aufbau ermöglicht eine große Wärmeaustauschfläche bei relativ kleinen äußeren Abmaßen.

Die Ummantelung ist mit einem Kompensator ausgestattet. Ideal für Medien mit mittlerer und hoher Viskosität und feststoffbeladenen Medien. Komplett aus hochwertigem Edelstahl gefertigt. Dank Hygienic Design sehr gut mittels CIP/SIP reinigbar.

Mixflo Multitube, demontierbar

Der demontierbare Rohrbündelwärmetauscher Mixflo besteht aus einem flexibel im Mantelrohr gelagerten Rohrbündel.

Die Abdichtung des Mantels erfolgt durch Elastomerdichtungen. Prädestiniert für Wärmerückgewinnungsanwendungen können diverse Medien als Wärmeträger genutzt werden. Für geringe und mittlere Viskositäten und feststoffbeladene Medien.



STERILAUSFÜHRUNG PHARMAFLO

Baureihe Pharmaflo

Technische Daten*

Temperatur	max. 184°C
Betriebsdruck	max. 10 bar
Oberflächengüte	bis Ra <0,5 µm
Nennweite	bis DN 300
Länge	bis 6m
Anschlüsse	Sterilanschlüsse nach DIN 11864, Clamps nach DIN 32676 oder ASME



Der Rohrbündelwärmetauscher Pharmaflo in Sterilausführung ist konstruiert um die höchsten Anforderungen an Reinheit zu erfüllen. Ausgestattet mit doppeltem Rohrboden (DTS - double tube sheet), nahtlos gezogenen Rohren und (elektro)polierten Oberflächen. Komplett aus Edelstahl 1.4404 oder 1.4435 (316L) gefertigt.

Die am Rohrboden verschweißten Rohre verhindern eine Kontamination zwischen Servicemedium und Produkt. Durch den doppelten Rohrboden wird jede mögliche Leckage sofort erkannt.

Der Einsatz von Wellrohren sichert einen hocheffizienten Wärmeaustausch auf kleinst möglicher Fläche. Ein mantelseitig verbauter Kompensator verhindert dabei thermische Spannung. Auf Anfrage alternativ mit Glattrohr lieferbar.

Sowohl einfach als auch mehrfach durchzogene Aggregate verfügbar.

Für Medien mit geringer und mittlerer Viskosität wie beispielsweise Reinstwasser, WFI, Lösemittel oder CIP Anwendungen. Dank tottraumfreier Konstruktion rückstandslos mittels CIP/SIP reinigbar. Aufstellung horizontal oder vertikal.

Zusätzliche Anschlüsse für beispielsweise Entleerung sind problemlos realisierbar. Inklusive umfangreicher Qualitätsdokumentation.

INDUSTRIEAUSFÜHRUNG CROSSFLO

Crossflo

Technische Daten*

Temperatur	max. 210°C
Betriebsdruck	16 bar
Oberflächengüte	gebürstet
Material	Edelstahl 1.4301 (AISI 304)
Anschlüsse	Flansch EN 1092-1
Länge	1 bis 6m
Nennweite	DN 50 bis DN 350



Der Crossflo Wärmetauscher ist aufgebaut aus einem Rohrbündel gewellter Rohre, die in einem Mantelrohr montiert sind. Die Rohre sind integral am Rohrboden verschweißt, der Mantel ist mit einem Kompensator ausgestattet um thermische Spannung zu vermeiden. Dank Einsatz von Wellrohren hoher thermischer Wirkungsgrad.

Komplett aus Edelstahl gefertigt. Für Anwendungen mit geringer und mittlerer Viskosität auch von Feststoff beladenen Medien in industriellen Einsatzgebieten.



Multiflo

Der Multiflo Röhrenwärmetauscher ist ein mehrfach durchzogener Wärmetauscher.

Kopfseitige Strömungsumkehr ermöglicht das mehrfache Durchfließen des zu erwärmenden Mediums.

Alle Rohre sind am Rohrboden integral verschweißt, das Mantelrohr ist mit Kompensator ausgestattet.

Multiflo U

Der Rohrbündelwärmetauscher Multiflo U ist mit U-Rohren ausgestattet und hat den Vorteil, dass das innenliegende Rohrbündel demontiert und somit inspiziert werden kann. Zu- und Ablauf des Produkts erfolgt auf derselben Seite. Auch ohne Mantel zum Einbau in Tanks lieferbar.



Optionen für alle Röhrenwärmetauscher:

- Isolierung einzelner Elemente mittels Mineralwolle (heizen) oder Armaflex (kühlen)
- Reduzierstücke, Gegenflansche, Rohrverbindungen
- Edelstahlaufbau, komplett verschaltetes Aggregat
- Haltepratzen für vertikale Installation
- Restentleerungsanschlüsse für mehrfach durchzogene Wärmetauscher
- Flexible Stutzenstellung der Serviceanschlüsse
- Anschluss für Kondensatablass
- Alternative Materialien (z.B. Duplex)

SCHABEWÄRMETAUSCHER

Hercules

Technische Daten*

Baugrößen	5
Austauschfläche	0,5 - 4,5m ²
Temperatur	-30 bis 184°C
Betriebsdruck	max. 19,5 bar
Antriebsleistung	5,5 o. 9,2 kW // 15 o. 22 kW
Oberflächengüte	poliert Ra <0,8 µm



Der hygienische Schabewärmetauscher Hercules ist konstruiert für den Einsatz sensibler und klebriger Medien und eignet sich hervorragend für den Einsatz mit hochviskosen und feststoffbeladenen Flüssigkeiten.

Die innenliegenden Schaber sind auf einer sich kontinuierlich drehenden Welle befestigt und schaben entlang des Produktrohrs. Dadurch wird jedes Anhaften des zu heizenden/kühlenden Mediums verhindert und durch die permanente, sanfte Durchmischen der Wirkungsgrad der Wärmeübertragung erhöht. Sehr gut mittels CIP/SIP reinigbar.

Einfaches Demontieren ermöglicht eine schnelle Inspektion und Wartung des Produkts. Aufstellung in horizontaler oder vertikaler Ausrichtung möglich. Mediumberührte Bauteile aus Edelstahl gefertigt, Schaber in unterschiedlichen Materialien verfügbar. Mit einfacher oder doppelter Wellendichtung ausgestattet.

Vielfach bewährt in Anwendungen der Lebensmittelindustrie, wie etwa in der Herstellung von Süßwaren, Molkereiprodukten oder generell in Prozessen, die von Batch auf kontinuierliche Produktion umgestellt werden.

H5-H10-H15



H30-H45



Das Portfolio von Bardiani ist umfassend, aber eins haben alle Ventile gemeinsam: mit Liebe zum Detail entworfen, für lange Lebensdauer konstruiert und hoch präzise aus massiven Edelstahl Rohlingen gefertigt.

Jedes Ventil ist Teil dieser globalen Familie und doch unschlagbar, wenn es auf sich gestellt ist. Zuverlässig, langlebig und sicher - Bardiani Ventile at it's best.



VENTILE

- EINSITZVENTILE
- DOPPELSITZVENTILE
- SCHEIBENVENTILE
- HOCHDRUCKVENTILE
- REGELVENTILE
- KUGELVENTILE
- STEUERUNGSEINHEITEN
- VENTILBAUGRUPPEN



PRODUCER | Bardiani Valvole S.p.A.

HQ: Via G. di Vittorio 50/52, 43045 Fornovo di Taro (PR) Italy

Ph: +39 0525 400044 | email: bardiani@bardiani.com

www.bardiani.com

EINSITZVENTILE



Baureihe BBZP

Das BBZP Ventil ist ein Einsitzventil für alle Anwendungen bei denen Flüssigkeiten abgesperrt oder umgeschaltet werden müssen. Dank seiner massiven Bauweise und der geringen Anzahl an medienberührten Dichtungen ist das Ventil sehr gut einsetzbar wo höchste Zuverlässigkeit gefordert ist.

Varianten:

- Manuelle Ausführung BBZM
- Ausführung mit langem Hub BBZR
- Aseptische Ausführung BBYP
- Mit Doppelanschlag BBZT
- Tankbodenventil BBZO/BBZOG

Optionen:

- Hubbegrenzer
- Verstärkter
- Parabolischer Ventilkegel
- Druckregler für By-Pass Anwendungen

Technische Daten*

Baugrößen	DN 10 - DN 150 // 1/2" - 6"
Betriebsdruck	max. 10 bar
Dichtungen	EPDM, FKM, HNBR, PTFE



Baureihe BBWP1

Das aseptische Ventil BBWP1 ist gemacht für Anwendungen mit hohen sterilen Anforderungen. Ausgestattet mit einer neuartigen Gylon Membran bietet es höchste Sicherheit und Effizienz.

Varianten:

- Manuelle Ausführung BBWM1

Optionen:

- Parabolischer Ventilkegel
- Ventilkegel in Peek

Technische Daten*

Baugrößen	DN 10 - DN 100 // 1/2" - 4"
Betriebsdruck	max. 10 bar
Dichtungen	EPDM, FKM, HNBR, PTFE



Baureihe BBZS5

Die By-Pass Ventile BBZS1 und BBZS5 wurden entwickelt um eine große Bandbreite an Anwendungen abzudecken. Die Ventile sind federvorgespannt und ihr Öffnungsdruck kann über die Vorspannung der Feder eingestellt werden.

Das BBZS5 bietet außerdem die Möglichkeit das Ventil pneumatisch zu öffnen, etwa für die CIP Reinigung.

Varianten:

- Ausführung mit Dampfsperre BBYS1 bzw. BBYS5

Optionen:

- Parabolischer Ventilkegel
- Druckregler für By-Pass Anwendungen

Baureihe BBZS1

Technische Daten*

Baugrößen	DN 10 - DN 100 // 1/2" - 4"
Betriebsdruck	max. 10 bar
Dichtungen	EPDM, FKM, HNBR, PTFE



DOPPELSITZVENTILE

Baureihe B925

Hygienisches Doppelsitzventil in einem äußerst modernen und kompakten Design. Das Ventil regelt den Durchgang von zwei verschiedenen Flüssigkeiten gleichzeitig, wobei eine vollständige Trennung gewährleistet ist und eine Kontamination vermieden wird. Die integrierte Sitzanliftung ermöglicht außerdem eine rückstandslose Reinigung des Ventils "im CIP Betrieb".

Die Ventilteller sind entlastet und so wie das Gehäuse aus massivem Edelstahl gefertigt und damit unempfindlich gegen Druckschläge.

Die servicefreundliche Bauweise ermöglicht eine Wartung und Instandsetzung des Ventils völlig ohne den Einsatz von Spezialwerkzeug.

Sein effektiver Einsatz in Produktionsanlagen erlaubt die Reduzierung der Anzahl von Einsitzventilen und damit einhergehend Optimierung des Platzbedarfs.

Das optionale Reinigungssystem und Leckagedetektion innerhalb der Kammer zwischen beiden Ventilsitzen machen das B925 Ventil unschlagbar in Bezug auf Sicherheit, Hygiene und Zuverlässigkeit.

Varianten:

- Tankbodenventil B935
- Aseptische Ausführung 925V mit Dampfsperre
- Mit zusätzlichem Reinigungsanschluss für den Leckageraum B925B
- Aseptische Ausführung mit zusätzlichem Reinigungsdurchgang B925A

Optionen:

- Ausführung für Drücke über 10 bar
- Sondervarianten wie eine molchbare Ausführung oder mit langem Hub
- Sondergrößen



Technische Daten*

Baugrößen DN 15 - DN 150 // 3/4" - 6"
 Betriebsdruck max. 10 bar
 Dichtungen EPDM, FKM, HNBR



Baureihe B915PMO



PMO zertifizierte Ausführung des Doppelsitzventils für die Anwendung im Molkereibereich.

Das Ventil wurde so konzipiert, dass die Leckagekammer zwischen den Ventilsitzen immer drucklos ist. Während der Reinigung (Sitzanliftung) werden die CIP Medien sicher abgeführt.

Für erhöhte Sicherheit werden die Ventilsitze über externe Sensoren und den Giotto Top gesteuert.

Technische Daten*

Baugrößen DN 38,1 - DN 101,6
 Betriebsdruck max. 10 bar
 Dichtungen EPDM, FKM, HNBR



Baureihe BZAW3



BZAW3 ist ein einfaches hygienisches Doppelsitzventil mit Hilfsventilen.

Im geschlossenen Zustand des Ventils (Ruhelage) befinden sich immer offene Hilfsventile am Ventilgehäuse.

Kommt es zu einem Defekt an einer Dichtung kann die entstandene Leckage durch die Hilfsventile entweichen.

Varianten:

- Ausführung mit Dampfsperre BYAW3

Technische Daten*

Baugrößen DN 25 - DN 150 // 1" - 6"
 Betriebsdruck max. 10 bar
 Dichtungen EPDM, FKM, HNBR

HOCHDRUCKVENTIL

Baureihe BBZQ

Das BBZQ Ventil ist ein einzigartiges Kraftpaket und einzigartig am Markt als Hochdruckventil in lebensmittelgerechter Ausführung (mit 3A Zulassung). Für Drücke bis 150 bar zugelassen, eignet es sich hervorragend dort, wo andere Ventile nicht mehr einsetzbar sind.

Ausgezeichnet durch seine Robustheit und damit seine Sicherheit ist es dennoch äußerst vielseitig und flexibel einsetzbar.

Varianten:

- Ausführung mit Dampfsperre BBYQ

Optionen:

- Hydraulischer Dämpfer
- Parabolischer Ventilkegel
- Druckregler

Technische Daten*

Baugrößen	DN 25 - DN 100 // 1 - 4"
Betriebsdruck	150 bar bis DN 80, 55 bar für DN 100
Dichtungen	EPDM, FKM, HNBR, PTFE, Metallisch (Schaft)



REGELVENTILE

Baureihe BBZK

Das BBZK Ventil regelt den Durchfluss oder hält ein konstantes Flüssigkeits-, Druck- oder Temperaturlevel.

Dank des Membranantriebs kann der Ventilteller genau positioniert und so der Durchfluss oder Druckverlust im Ventil gesteuert werden.

Analog aller anderen Ventile ist der Ventilkörper aus Vollmaterial gefertigt und in unterschiedlichen Ausführungen erhältlich.

Varianten:

- Aseptische Ausführung BBYK

Optionen:

- Linearer oder gleichprozentiger Kegel



Technische Daten*

Baugrößen	DN 25 - DN 100 // 1" - 4"
Betriebsdruck	max. 10 bar
Dichtungen	EPDM, FKM, HNBR, PTFE



Baureihe BBZPM

Das BBZPM ist ein Regelventil ohne Membran Antrieb und mit elektropneumatischem Stellungsregler.

Alle anderen Features sind deckungsgleich mit dem Schwesterventil BBZK.



SCHEIBENVENTILE

Baureihe ZVF und VVF

Hygienisches Scheibenventil mit pneumatischem Antrieb (ZVF) oder mit Handbetätigung (VVF).

Einfach im Aufbau aber vielseitig nutzbar vor allem wenn große freie Durchgänge nötig sind.

Verfügbar mit einer Vielfalt von Anschlüssen inkl. Zwischenflansch Ausführung.

VVF mit Edelstahlgriff (4 Stellungen), Kunststoffgriff (5 Stellungen) oder Präzisionsgriff mit flexibler Arretierung des Griffs.



Varianten:

- Pneumatik- (ZVF) oder Handbetrieb (VVF)
- Handhebel aus Edelstahl oder Kunststoff
- Mit oder ohne Zwischenflansch
- Endlagenabfrage

Optionen:

- Näherungsschalter (nur für VVF)
- Hubbegrenzer (nur für ZVF)

Technische Daten*

Baugrößen DN 10 - DN 150 // 1/2" - 6"
 Betriebsdruck max. 10 bar
 Dichtungen EPDM, FKM, HNBR, VMQ



KUGELVENTILE

Baureihe ZVS und VVS

Kugelhahn mit pneumatischem Antrieb (ZVS) oder mit Handbetätigung (VVS).

Ausführung als 2- oder 3- Wege Ventil. Sehr robust aufgebaut. Ideal für den Einsatz mit hochviskosen Medien.



Varianten:

- Hubbegrenzer (nur für ZVS)

Technische Daten*

Baugrößen DN 10 - DN 100 // 1/2" - 4"
 Betriebsdruck 2 - Wege: max. 64 bar
 3 - Wege: max. 40 bar
 Dichtungen FKM, PTFE



VENTILSTEUERUNG

Baureihe Giotto Top

Die Giotto Top® 360-Steuereinheit wurde entwickelt, um eine effektive Steuerung und Überwachung des Ventilbetriebs zu gewährleisten.

Jede Steuereinheit ist in der Lage, alle mit dem Betrieb der Ventile verbundenen Operationen zu steuern. Sowohl die Stellungsanzeiger (Näherungs- und Mikroschalter) als auch die Magnetventile sind in der Steuereinheit untergebracht und steuern den Ventilbetrieb.

Die Installation auf dem Ventilantrieb ist schnell und einfach. Zuverlässige elektrische Komponenten ermöglichen dem Bediener eine einfache und sichere Überwachung, die dank der auf 360° sichtbaren Lichtsignale auch aus der Entfernung erfolgen kann.

Der hohe Schutzgrad (IP67) verhindert das Eindringen von Staub und Wasser gewährleistet die einwandfreie Funktion der verschiedenen Komponenten auch in anspruchsvollen Umgebungen.

Optionen:

- Pilotventil 24VDC
- Näherungsschalter
- AS-i-Bus Karte
- ATEX Ausführung

Varianten:

- Giotto Top - Steuerung von Doppelsitzventilen und großen Baugrößen
- J-Giotto Top - Steuerung von Einsitzventilen, Scheiben- und Kugelventile
- Giotto Top & J-Giotto Top als ATEX Ausführung für Nutzung im explosionsgefährdeten Bereich.

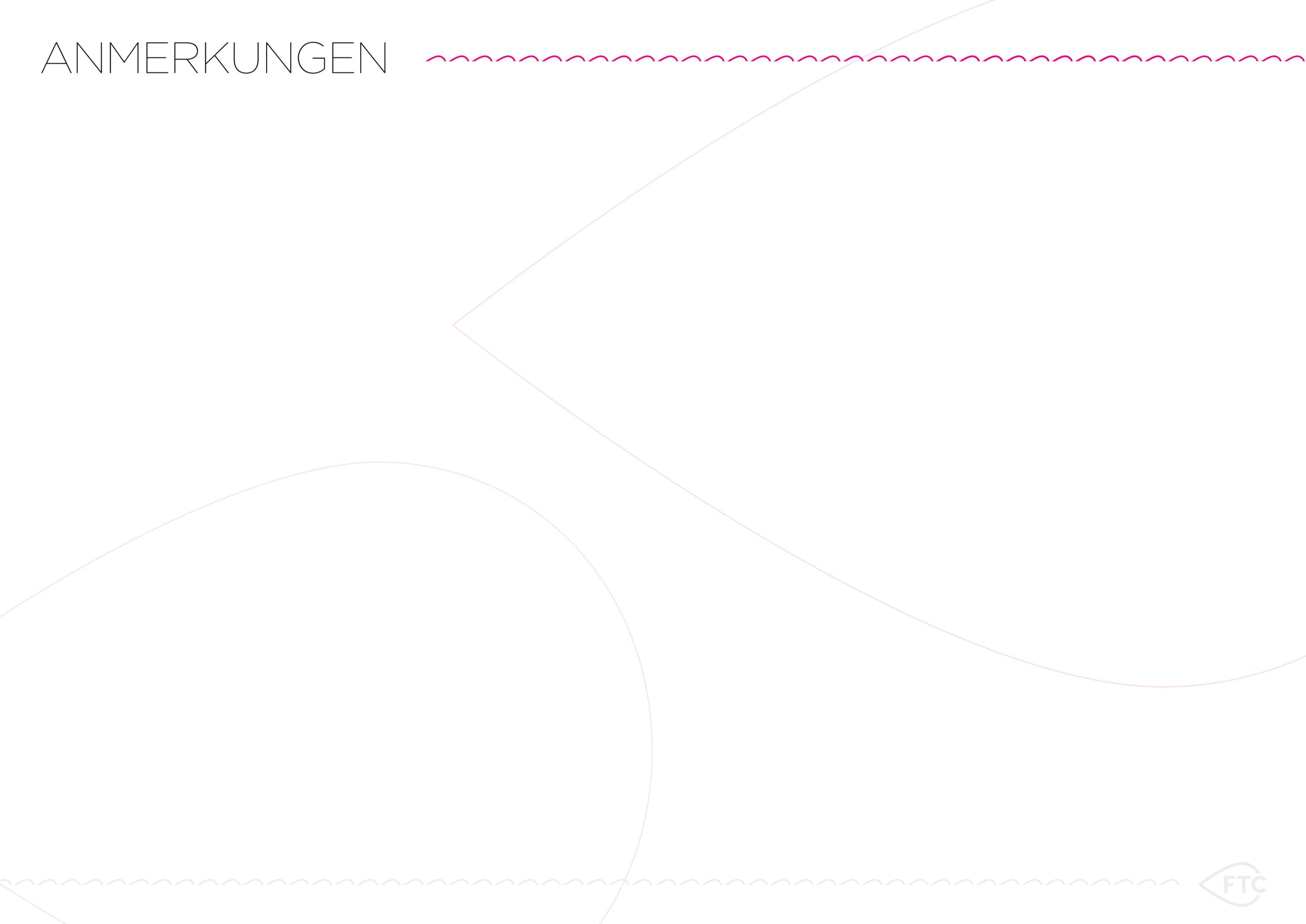


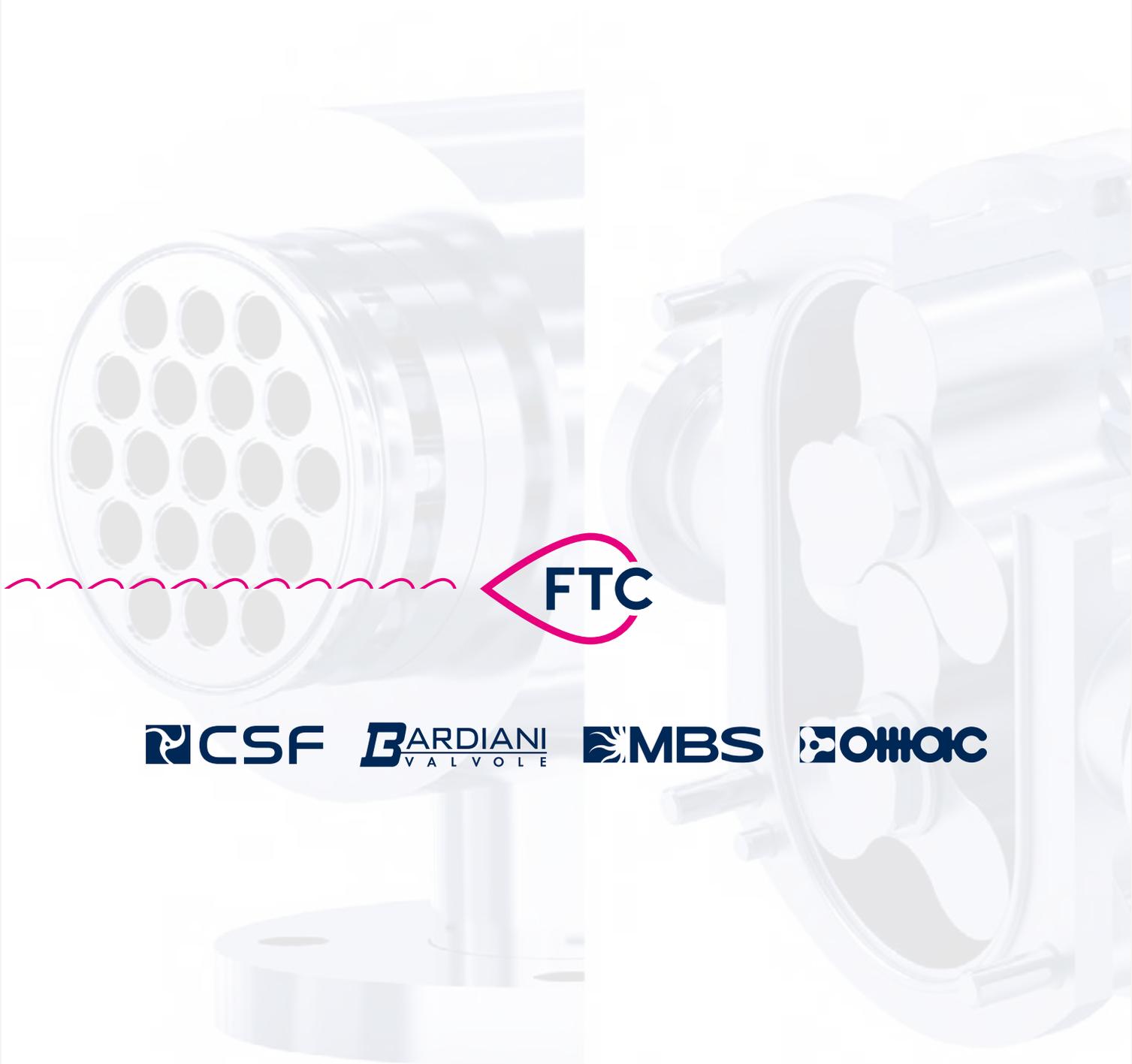
VENTILBAUGRUPPEN



Auf Wunsch liefert Bardiani Valvole Ventilbaugruppen nach Ihren Vorgaben zusammengestellt. Orbital verschweißt, passiviert und getestet.

ANMERKUNGEN





FTC Deutschland GmbH

Nikolaus-Kopernikus-Straße 4,
55129 Mainz, Tel.: +49 6131 3277860,
E-mail: verkauf@ftc-de.com - www.ftc-de.com