



DOPPELSPINDELPUMPEN Baureihe TS



HYGIENE



BIOTECHNOLOGY



INDUSTRIAL

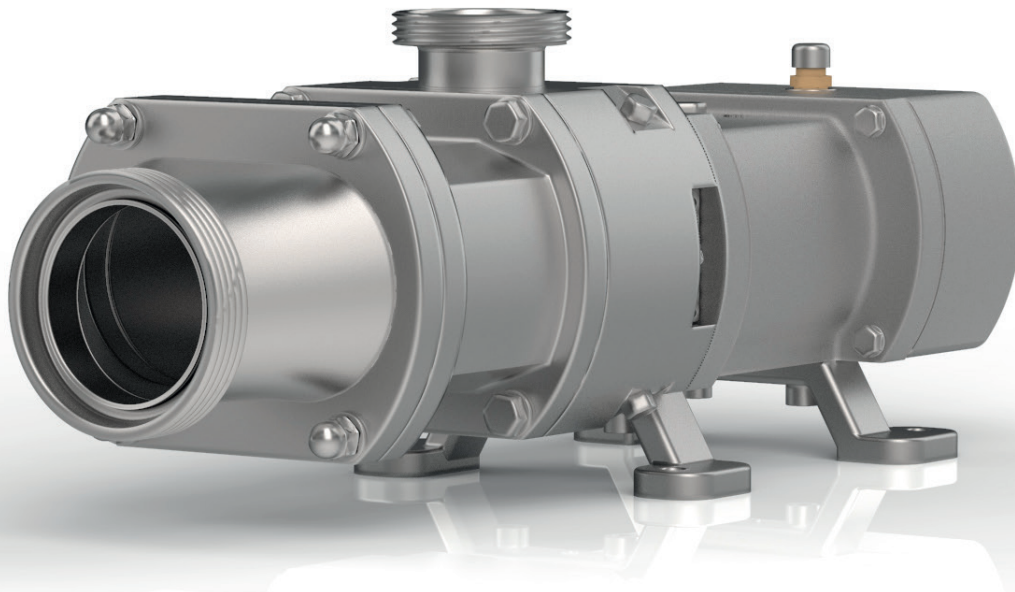
Die Verdrängerpumpe mit doppelter Exzentrerschnecke TS ist gänzlich aus Edelstahl, wobei die medienberührten Oberflächen nach den modernsten hygienischen Anforderungen ausgelegt sind.

Für den Einsatz in den wichtigsten Bereichen wie Nahrungsmittel, milchverarbeitenden, Kosmetik- und Pharmaindustrie sowie für CIP- und SIP-Verfahren geeignet.

Dank ihrer Bauweise ist sie zur Förderung von empfindlichen, zähflüssigen und Flüssigkeiten mit schwebenden Feststoffen oder von hochviskosen Flüssigmedien ideal.

Für hohe Differenzdrücke geeignet, weist ein optimales Ansaugvermögen, geringe Druckstöße und absolut keine Schaumbildung auch bei hohem Gasgehalt auf.

Kompakte Bauweise, hervorragende Saugleistung, hoher Wirkungsgrad, keinerlei Verschmutzung des geförderten Produkts und keine Belastung durch Freisetzung von Verschleißteilen.



PRODUKTE UND VERFAHREN

Einsatzgebiete

- Flüssige Lebensmittel und Getränke, Molkereiprodukte, Süßwaren, pharmazeutische und biotechnologische Fluide, Kosmetika und Feinchemie.
- Flüssigkeiten mit weichen Inhaltsstoffen die nicht beschädigt werden dürfen.
- Flüssigkeiten mit Gasanteilen.

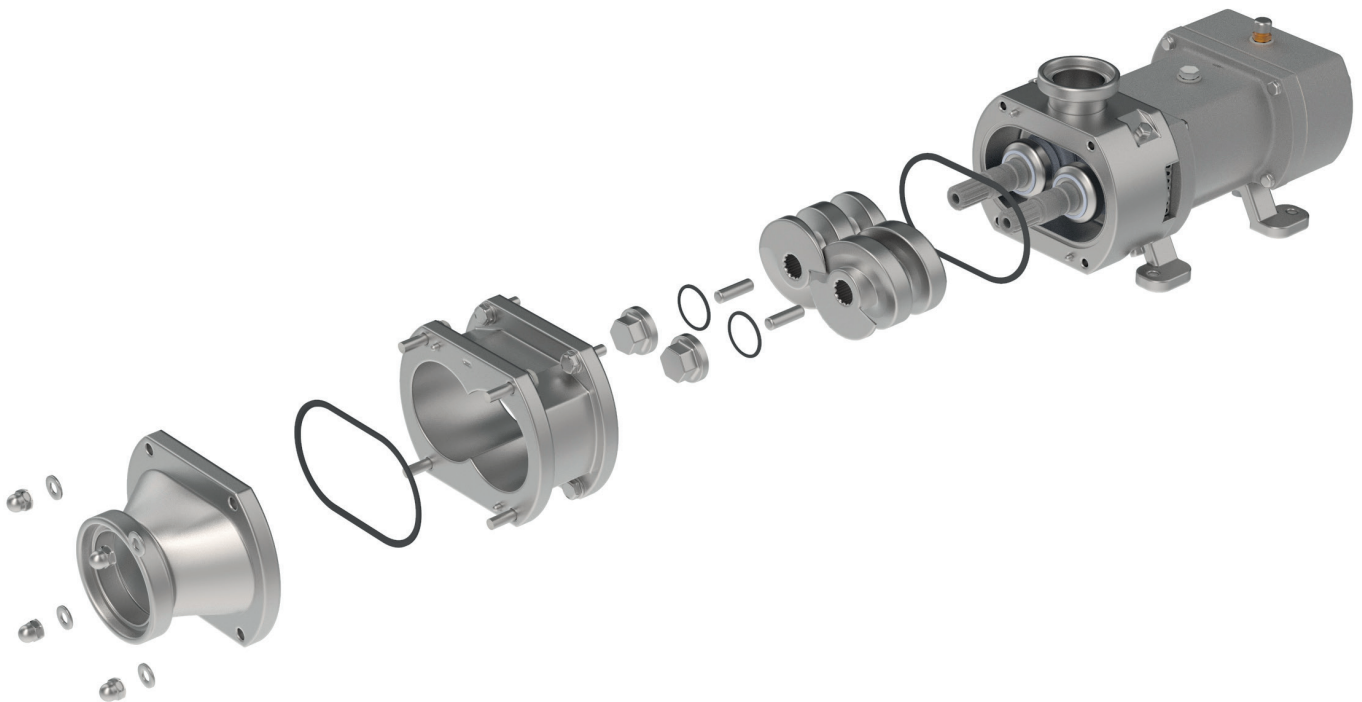
Typische Produkte

- Lebensmittel: Frucht- und Gemüsesäfte, Pürees und Konzentrate, Getränke, auch mit gelösten Partikeln, Sirups, Spirituosen, zerkleinerte Tomaten, zerkleinertes Gemüse, Fruchtsalat, eingedickte Suppen und gastronomische Gerichte, Schokolade und Pudding, Eiskreme.
- Molkereiprodukte: Milch, ahne, Weichkäse, Joghurt, Quark, Ricotta.
- Kosmetische und pharmazeutische Produkte: flüssige pharmazeutische Basisprodukte, Kosmetika, Cremes, Gels und Shampoos, Reinigungsmittel.



MERKMALE

- Alle produktberührten Teile aus AISI 316L mit einer hohen Oberflächengüte ($R_a < 0,8 \mu\text{m}$), Konstruktion gemäß der aktuellen EHEDG Hygienevorschriften und zertifiziert nach 3A US-Lebensmittelstandard.
- Lagergehäuse komplett aus AISI 304 Edelstahl.
- Wellensynchronisation durch einfachschrägverzahnte Zahnräder.
- Hochfeste Edelstahlwellen, gelagert in ölgeschmierten Lagern.
- Einfach- oder doppeltwirkende gespülte, entlastete hygienische Gleitringdichtungen.
- Standard Anschlüsse nach DIN 11851/11864 und Clamps, SMS, RJT, Flansche und Spezialausführungen auf Anfrage.
- EPDM, FPM und HNBR Dichtungen nach EU Vorschrift 1935/2004 und FDA konform, weitere Werkstoffe auf Anfrage.
- Antriebswelle mit Passfederverbindung und flexibler Kupplung zur Anbindung des Antriebsmotors.
- Große Anzahl von Optionen verfügbar um unterschiedlichste Marktanforderungen zu erfüllen, wie gehärtet Oberflächen, Edelstahlgrundplatte, fahrbare Ausführung, Version mit Motorabdeckung, Bypass, Durchflusssmessung oder Drucksensoren.

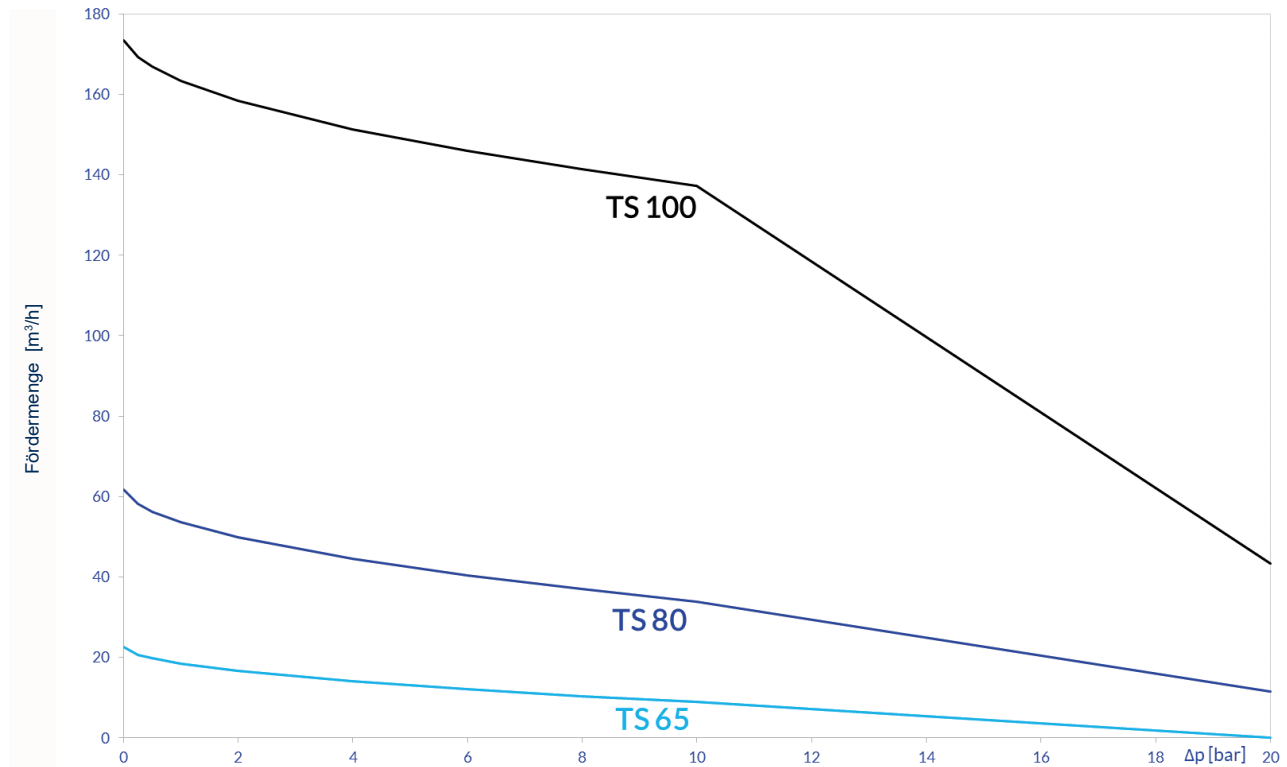


Unterschiedliche Spindelprofile verfügbar, um je nach Einsatzfall die beste Performance zu erreichen.

- Für hohe Fördermengen.
- Für Hochdruck.
- Für sensible Fördermedien mit weichen Inhaltsstoffen.



Betriebspunkte dargestellt für Wasser bei 20°C



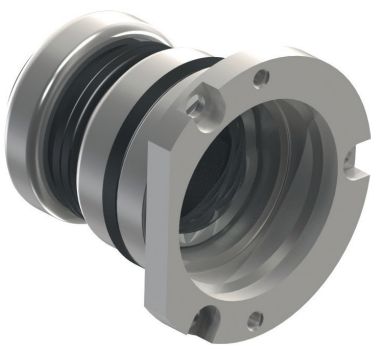
Fördermengen 0, 20 m³/h TS65;
0, 50 m³/h TS80;
0, 150 m³/h TS100
Differenzdrücke bis zu 16 bar

Maximaler Druck 16 bar (bis 25 bar für spezielle Ausführung).
Prozesstemperaturen -10°C ÷ 140°C
Viskosität bis 1.000.000 mPas

GLEITRINGDICHTUNGEN

Die TS-Doppelspindelpumpe kann mit unterschiedlichsten Wellenabdichtungen, je nach Anwendung, ausgerüstet werden:

A, EINFACHWIRKENDE GLEITRINGDICHTUNG



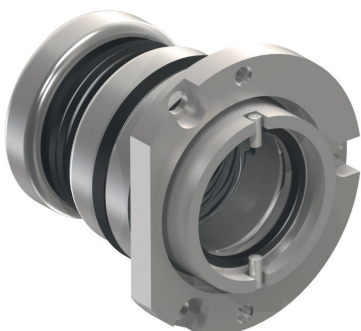
Die einfachwirkende entlastete Gleitringdichtung in hygienischer Cartridge-Bauweise wird als Standarddichtung bei Anwendungen mit niedrigen Drehzahlen und/oder niederviskosen Produkten eingesetzt.

WERKSTOFFE:

- Siliziumkarbid / Siliziumkarbid
- Formringe in EPDM, HNBR, FPM und auf Anfrage FFKM

Diese Ausführung kann auch mit einer externen Kühl-Quenchkammer durch einen Radialwellendichtung ausgerüstet werden.

B, DOPPELTWIRKENDE GESPÜLTE GLEITRINGDICHTUNG



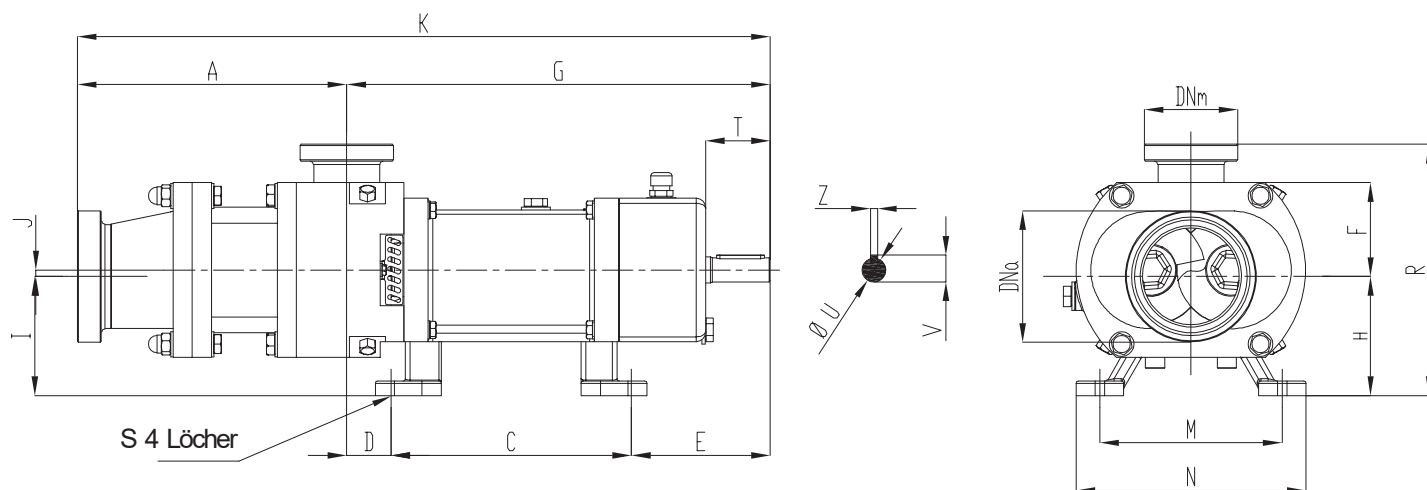
Die doppelwirkende entlastete Gleitringdichtung in hygienischer Cartridge-Bauweise ist die ideale Lösung für Anwendungen mit niedrigen Drehzahlen und viskosen Produkten und hohen Drehzahlen während des CIP-Prozesses.

WERKSTOFFE:

- Siliziumkarbid / Siliziumkarbid
- Formringe in EPDM, HNBR, FPM und auf Anfrage FFKM

ÄUßERE ABMESSUNGEN

Unverbindliche Maßangaben, DN = Gewindestutzen DIN 11851, Ausf. mit Standardmotoren IEC, EN



Pumpentyp	DNa	DNm	A	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	N	R	S	T	U	V	Z
TS 65	80	65	225	201	37	116	115.5	354	109	103.5	5.5	579	152	192	219	11	54	20	22.5	6
TS 80	100	80	280	283	18	134	147	435	178	164	14	715	300	340	311	14	72	32	35	10
TS 100	125	100	395	308	43	221	199.5	572	192	164	27.5	967	300	340	364	14	129	45	48.5	14